

مزایای عملکرد استفاده از سانتریفوژ در صنایع داروئی:

- ۱- سرعت بسیار بالای جداسازی (کمتر از ۲ دقیقه)
- ۲- عدم نیاز به حرارت جهت جداسازی ها
- ۳- جداسازی ذرات تا ۱۰۰ نانومتر
- ۴- مجهز بودن دستگاهها به آلیاژهای ضد سایش و ضد خوردگی
- ۵- تصفیه انواع پسابهای تولیدی
- ۶- عملکرد مداوم و شبانه روزی دستگاهها
- ۷- استفاده از آلیاژهای استیل و بهداشتی در دستگاهها، جهت نصب در خطوط تولید
- ۸- آبیگری از سوسپانسیونها و تولید پودری کاملا خشک در دمای محیط
- ۹- امکان نصب سیستم های سرمایشی و گرمایشی روی دستگاهها
- ۱۰- دانش بنیان بودن محصولات وبومی بودن دانش فنی آنها
- ۱۱- گارانتی یکساله و خدمات پس از فروش ۱۰ساله
- ۱۲- در عصاره گیری از گیاهان داروئی و تخلیص آنها